

COMCOTE I (GC2)



Carton fibres vierges, triple couchage, idéal pour du packaging de haute qualité.
Fabriqué avec de la cellulose de haute qualité et du bois certifié, il garantit des performances optimales lors de la transformation.
Conçue pour des emballages d'aliments secs et surgelés, de chocolats, de confiseries, dans le domaine de la pharmacie et de la cosmétique.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES STANDARDS

	GRAMMAGE (g/m ²)	ÉPAISSEUR (μm)	RIGIDITÉ TABER 15° (mNm)	
			SM	ST
	215	360	10.0	5.2
	230	390	12.0	6.1
	250	440	15.7	8.0
	275	490	21.3	10.8
	300	550	27.2	13.8
	325	600	33.8	17.2
	350	660	41.9	21.3
	375	715	50.7	25.9
	400	775	60.5	30.9
Tolérances	+/- 4 %	+/- 5 %	- 15%	

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

BLANCHEUR (ISO 2470) (%)	87 -1
--------------------------	-------

0701995

June 2023

Le fabricant du matériel se réserve le droit de modification sans préavis.

Certificat de Chaîne de Contrôle CU-PEFC-COC-821792 pour pouvoir servir ce matériel Certifié PEFC.