

CARTON COUCHÉ UNE FACE

PRINTKOTE



Carton 100% pure cellulose blanchie, couché une face, avec une teinte naturelle.
Celui-ci dispose d'une forte rigidité et offre une des meilleures performances du marché en matière de ratio grammage/épaisseur.

Le PRINTKOTE offre une machinabilité exceptionnelle et une productivité optimale tout au long de la chaîne de fabrication.

Ce carton a un excellent tendu de surface pour le pelliculage.

Celui-ci peut être utilisé pour de nombreuses applications dans le domaine de l'alimentation, de la chocolaterie et confiserie, Spiritueux, Cosmétique, etc...

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES STANDARDS

GRAMMAGE (g/m ²)	ÉPAISSEUR (µm)	RIGIDITÉ TABER 15° (mNm)	
		SM	ST
240	305	8,3	4,4
265	356	11,8	5,9
280	381	14,7	8,3
295	406	16,7	9,3
305	432	18,6	10,3
325	457	21,6	11,8
345	508	27,5	15,2
375	559	34,8	18,6
405	610	43,1	22,6
435	660	49,0	26,0
460	711	53,9	28,4

Mesures effectuées dans les conditions standards (23°C et 50% HR)

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

BLANCHEUR (Tappi 452) (%)	91
TENEUR EN EAU (Tappi 412) (%)	Selon les grammages 5,3 à 5,6
TEST ROBINSON EN 1230-2 (12 mois à partir de la date de production)	1

Le fabricant du matériel se réserve le droit de modification sans préavis.

Certificat de Chaîne de Contrôle PEFC 14-33-00014 pour pouvoir servir ce matériel.